

**특징**

작고 콤팩트한 구조, 가벼운 무게, 뛰어난 트랜스미션 토크가 조합되어 품질과 안정성의 측면에서 기계적 특성을 크게 향상시키며 동력 기계의 균일하지 않은 작동으로부터 발생하는 충격을 흡수합니다. 기계의 기능을 보호하고 동작 중에 나타나는 진동과 충격을 저감시키며 축 방향/편심/각도상의 설치 및 그 편차를 보정합니다.

**Characteristics:**

Small and compact structure, small weight and large transmission torque altogether greatly improve mechanical movement in terms of quality and stability and absorb shock from uneven operation of power machine.  
Protect machine functioning, dampen and reduce vibrations and shock appearing in movement and correct deviation and axial, radial and angular mounting.  
Claw coupling 14 and beyond can be mounted horizontally or vertically with torsion angle reaches to 5° at maximum.

**장점**

우리는 오랜 연구개발 끝에 국내외의 업계 리더들을 지원하기 위한 대량 생산을 실현하였습니다. 자체적으로 금속 부품과 엘레먼트를 대량으로 생산하기 위하여 독일 품질 규격을 통과한 TPU를 도입하였습니다. 폭발 방지 인증을 통과하였습니다. 토크가 일시적으로 최대 수준의 50%를 초과할 때의 전달 조건을 충족시킵니다. 고온과 저온에서 수명 테스트를 통과하였으며 부하가 최대 수준에 도달하더라도 서비스 수명을 보장합니다. 테스트벤치의 적용이 향상되었습니다.

**Merits:**

Realize massive production to support industrial leaders home and abroad after years of R&D;  
Introduce German qualified TPU to produce metal parts and manufacture elastomer in large volume on our own;  
Explosion prevention certified;  
Satisfy transmission requirement when the torque exceeds 50% of the maximum level instantaneously;  
Pass life test at high & low temperature and ensure service life even the load reaches to the maximum level;  
Improved test bench applied.

**커플링의 연결 방식: 클램핑, 테이퍼, 키 · 고정나사 타입**

Connection of Coupling: Clamping, locking, clamping with or without keyslot

**종류: 백래시가 있는 커플링 (GR) 백래시가 없는 커플링 (GS)**

Types: Coupling with backlash (GR); Coupling without backlash (GS)

**응용: 범용 동력전달 (GR) 산업 및 정밀 동력전달 및 위치결정 (GS)**

Application: Industries of general transmission (GR) and precision transmission and positioning (GS)

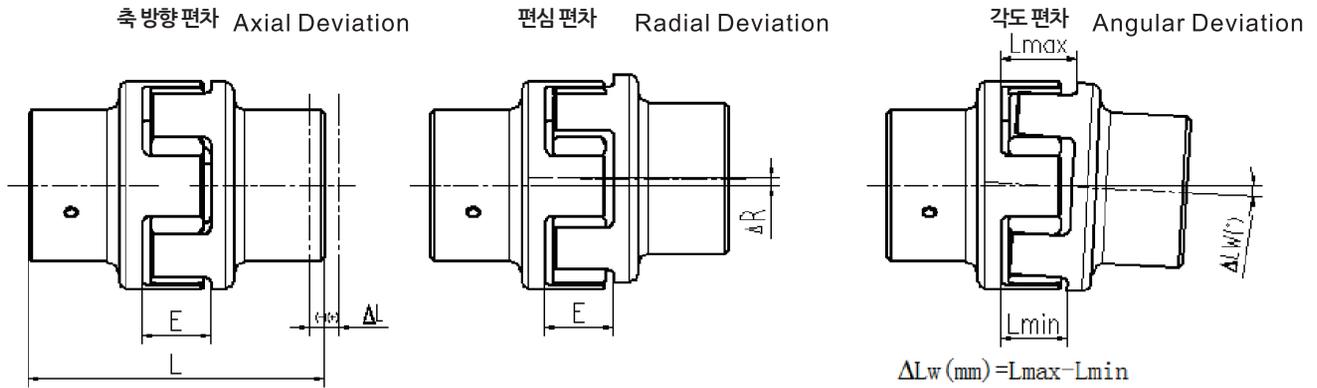
종류 Type	재질 Material	열처리 Heat Treating	표면처리 Surface Treatment	엘레먼트 Elastomer Hardness
백래시: GR Backlash: GR	금속 부품: S Steel Part: S	템퍼링(뜨임): T Tempering: T	흑염법: B Blackening: B	92SHA
백래시 없음: GS No Backlash: GS	주조: C Casting: C	어닐링(풀림): H Annealing: H	인산염 코팅: P Phosphate Coating: P	98SHA
	알루미늄부품: A Aluminum Part: A	노멀라이징(불림): Z Normalizing: Z	폴리싱: G Polishing: G	64SHA
	스테인리스강: X Stainless Steel: X	패시베이션(부동태화): D Passivation: D	스프레이페인트: Q Spray Paint: Q	
			양극 산화 코팅: Y Anodic Oxidation: Y	

### 구조코딩 Structure Coding

- |                               |   |
|-------------------------------|---|
| 표준형 : A, B, C                 | 플랜지 커플링 : FA, FB, FC, FD, FE, FF        |
| Classic Type: A, B, C         | Flange Coupling: FA, FB, FC, FD, FE, FF |
| 커플링, 싱글-클램핑 : DK              | 테이퍼 커플링 : ZT                            |
| Coupling, Single-notching: DK | 브레이킹 커플링 : ZD                           |
| 커플링, 더블-클램핑 : KC              | 2-섹션 커플링 : SJ                           |
| Coupling, Double-notching: KC | 2-Section Coupling: SJ                  |

### 기능 - 교정 및 파라미터

#### Function - Rectification & Parameters

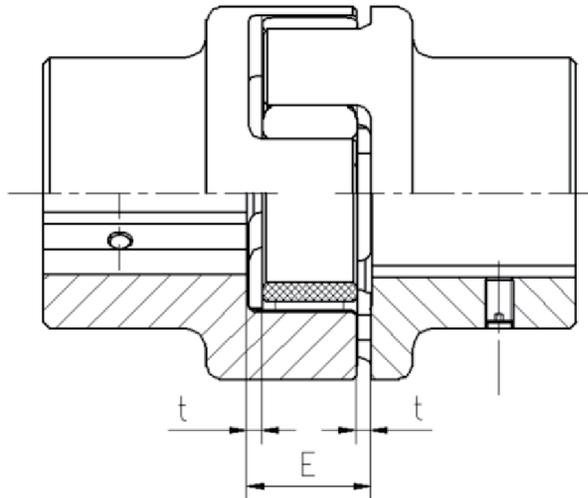


n = 1500 rpm/시간 n = 1500 rpm/hour

92SHA/98SHA 엘레먼트에 의한 교정 Rectification by 92SHA/98SHA Elastomer																	
종류 GR Type GR	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
최대 축 방향 편차 ΔL (mm) Max. Axial Deviation ΔL (mm)	-0.5 +0.1	-0.5 +1.2	-0.5 +1.4	-0.7 +1.5	-0.7 +1.8	-1.0 +2.0	-1.0 +2.1	-1.0 +2.2	-1.0 +2.6	-1.5 +3.0	-1.5 +3.4	-1.5 +3.8	-2.0 +4.2	-2.0 +4.6	-2.0 +5.0	-2.5 +5.7	-3.0 +6.4
최대 편심 편차 ΔR (mm) Max. Radial Deviation ΔR (mm)	0.17	0.2	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.5	0.52	0.55	0.6	0.62	0.64	0.68
최대 각도 편차 ΔLW (mm) Max. Angular Deviation ΔLW (°)	1.2	1.2	0.9	0.9	1	1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2
미소 편차 ΔLW (mm) Minor Deviation ΔLW (mm)	0.67	0.82	0.85	1.05	1.35	1.7	2	2.3	2.7	3.3	4.3	4.8	5.6	6.5	6.6	7.6	9

64SHD 엘레먼트에 의한 교정 Rectification by 64SHD Elastomer																	
종류 GR Type GR	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
최대 축 방향 편차 ΔL (mm) Max. Axial Deviation ΔL (mm)	-0.5 +0.1	-0.5 +1.2	-0.5 +1.4	-0.7 +1.5	-0.7 +1.8	-1.0 +2.0	-1.0 +2.1	-1.0 +2.2	-1.0 +2.6	-1.5 +3.0	-1.5 +3.4	-1.5 +3.8	-2.0 +4.2	-2.0 +4.6	-2.0 +5.0	-2.5 +5.7	-3.0 +6.4
최대 편심 편차 ΔR (mm) Max. Radial Deviation ΔR (mm)	0.11	0.13	0.15	0.18	0.21	0.23	0.25	0.27	0.3	0.34	0.36	0.37	0.4	0.43	0.45	0.46	0.49
최대 각도 편차 ΔLW (mm) Max. Angular Deviation ΔLW (°)	1.1	1.1	0.8	0.8	0.9	0.9	1	1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1
미소 편차 ΔLW (mm) Minor Deviation ΔLW (mm)	0.57	0.76	0.76	0.9	1.25	1.4	1.8	2	2.5	3	3.8	4.3	5.3	6	6.1	7.1	8

조립 치수  
Mounting Dimensions



Type	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
E	13	16	18	20	24	26	28	30	35	40	45	50	55	60	65	75	85
t	1.5	2	2	2.5	3	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	9	10.5

커플링의 선택 Coupling – Selection

정격 토크의 계산 Calculation of Rated Torque:

$$TN(Nm) = 9550 \cdot P(KW) / n(rpm)$$

기동 토크에 의한 부하의 검사 및 확인

Examine & Verify load from impulsive torque

$$TK_{max} \geq 2.0 \times TN \times MA \times SA \times SZ \times St$$

MA: 모터 끝 단의 관성모멘트: Moment of Inertia at Drive End

온도계수 St Temperature Coefficient St										
-50°C	-30°C +30°C	+40°C	+50°C	+60°C	+70°C	+80°C	+90°C	+100°C	+110°C	+120°C
1.0	1.0	1.1	1.2	1.3	1.5	1.6	1.8	2.1	2.5	3.0

시작 주파수 계수 (Sz) Start Frequency Coefficient Sz				
주파수 횟수/시간(h) Frequency times/hour	100.0	200.0	400.0	800.0
Sz	1.0	1.2	1.4	1.6

순간 부하 계수 Impulsive Load Coefficient SA/SL	
기동토크계수 (SA/SL)	SA/SL
적음 Slight	1.5
일반 General	1.8
큼 Heavy	2.5

위에 언급된 파라미터를 주의 깊게 검토하시기 바랍니다.

선택된 커플링에 대하여 최대 토크 Tmax는 T<sub>kmax</sub>를 초과해야 합니다.

Please give careful consideration to parameters as mentioned above.

For coupling selected, the maximum torque Tmax must exceed Tkmax.

## 엘레먼트 파라미터 Elastomer Parameters

엘레먼트 Elastomer	토크 Torque (Nm)									비틀림 각 Torsional Angle			
	92SHA			98SHA			64SHD			92/98SHA		64SHD	
모델 RGE-□□	정격 Rated	최대 Max.	교번 Alternating	정격 Rated	최대 Max.	교번 Alternating	정격 Rated	최대 Max.	교번 Alternating	TKN	Tkmax	TKN	Tkmax
14	7.5	15	2	12.5	25	3.3	16	32	4.2	6.4°	10°	4.5°	7°
19	10	20	2.6	17	34	4.4	21	42	5.5	3.2°	5°	2.5°	3.6°
24	35	70	9.1	60	120	16	75	150	19.5				
28	95	190	25	160	320	42	200	400	52				
38	190	380	49	325	650	85	405	810	105				
42	265	530	69	450	900	117	560	1120	146				
48	310	620	81	525	1050	137	655	1310	170				
55	410	820	107	685	1370	178	825	1650	215				
65	625	1250	163	940	1880	244	1175	2350	306				
75	1280	2560	333	1920	3840	499	2400	4800	624				
90	2400	4800	624	3600	7200	936	4500	9000	1170				
100	3300	6600	858	4950	9900	1287	6185	12370	1608				
110	4800	9600	1248	7200	14400	1872	9000	18000	2340				
125	6650	13300	1729	10000	20000	2600	12500	25000	3250				
140	8550	17100	2223	12800	25600	3328	16000	32000	4160				
160	12800	25600	3328	19200	38400	4992	24000	48000	6240				
180	18650	37300	4849	28000	56000	7280	35000	70000	9100				



**표준 엘레먼트**  
Standard Elastomer

경도: 92SHA  
Hardness: 92SHA  
색상: 황색  
Color: Yellow  
작동 온도  
Working Temperature:  
-40~+80°C  
순간고열:  
Instant Heat: 120°C



**표준 엘레먼트**  
Standard Elastomer

경도: 98SHA  
Hardness: 98SHA  
색상: 적색  
Color: Red  
작동 온도  
Working Temperature:  
-40~+90°C  
순간고열:  
Instant Heat: 120°C



**표준 엘레먼트**  
Standard Elastomer

경도: 64SHD  
Hardness: 64SHD  
색상: 녹색  
Color: Green  
작동 온도  
Working Temperature:  
-40~+110°C  
순간고열:  
Instant Heat: 130°C





# RGE 표준 계열 RGE Standard Series

## REACH 조 커플링 REACH Claw Coupling

커플링 선택 양식 REACH MACHINERY CO.,LTD Selection Form – Coupling		
제조업체 Manufacturer	이름: /Name:	연간 사용량: /Annual Demand:
	연락처: /Contacts:	산업 분야: /Industry:
커플링 종류 Coupling Type	규격: /Specification: <input type="checkbox"/> GR <input type="checkbox"/> GS 좌측 축 슬리브: /Left Shaft Sleeve: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C 우측 축 슬리브: /Right Shaft Sleeve: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C 재료 /Material: <input type="checkbox"/> /Steel <input type="checkbox"/> /Cast Iron <input type="checkbox"/> /Aluminum <input type="checkbox"/> /Stainless Steel <input type="checkbox"/> /Others: 축 슬리브 /Shaft Sleeve: GR: <input type="checkbox"/> /Shaft Sleeve <input type="checkbox"/> ( ) /Single Notching (Axial) <input type="checkbox"/> /2-section <input type="checkbox"/> /Flange <input type="checkbox"/> /ZDG <input type="checkbox"/> /ZDPA <input type="checkbox"/> /Others: GS: <input type="checkbox"/> 클램핑(양방향) /Notching (2-way) <input type="checkbox"/> 테이퍼 /Locking <input type="checkbox"/> 기타 /Others: /Others: bore 및 허용오차 /Bore & Tolerance: <input type="checkbox"/> 좌측 끝 /Left End: H7 /Others: <input type="checkbox"/> 기타 <input type="checkbox"/> 우측 끝 /Right End: H7 <input type="checkbox"/> 기타 /Others: 키 슬롯 /Keyslot: <input type="checkbox"/> 없음 /None <input type="checkbox"/> 있음 ( 허용오차 (GB/T1095-2003)) /Yes (Tolerance (GB/T1095-2003): <input type="checkbox"/> N9 <input type="checkbox"/> JS9 <input type="checkbox"/> P9 <input type="checkbox"/> 기타 /Others: 표면처리 /Surface Treatment: <input type="checkbox"/> 흑염법 /Blackening <input type="checkbox"/> 인산 코팅 /Phosphate Coating <input type="checkbox"/> 양극산화 코팅 /Anodic Oxidation <input type="checkbox"/> 기타 /Others 템퍼링 /Tempering: <input type="checkbox"/> 네 /Yes <input type="checkbox"/> 아니오 /No 엘레먼트 /Elastomer: <input type="checkbox"/> 92 SH A <input type="checkbox"/> 98 SH A <input type="checkbox"/> 64 SH D 특수요건 /Special Requirement:	
모터 Motor	모터 유형 /Type: <input type="checkbox"/> 서보모터 /Servo Motor <input type="checkbox"/> 인버터 모터 /Inverter Motor <input type="checkbox"/> 3상 비동기 모터 /Triple-phase Asynchronous Motor <input type="checkbox"/> 기타 /Others	
	파라미터 Parameters:	파워: KW/Power: KW      회전 속도 /Rotate Speed: rpm
사용조건 Operation Conditions	온도 Temperature	
	저온 /Low-temperature <input type="checkbox"/> -50℃ <input type="checkbox"/> -40℃ <input type="checkbox"/> -30℃ <input type="checkbox"/> -20℃ <input type="checkbox"/> -10℃ <input type="checkbox"/> 0℃~30℃	
	고온 /High-temperature <input type="checkbox"/> +40℃ <input type="checkbox"/> +50℃ <input type="checkbox"/> +60℃ <input type="checkbox"/> +70℃ <input type="checkbox"/> +80℃ <input type="checkbox"/> +90℃ <input type="checkbox"/> +100℃ <input type="checkbox"/> +110℃ <input type="checkbox"/> +120℃	
	시작 주파수(회수/시간) /Start Frequency (times/hour): <input type="checkbox"/> 0~100 <input type="checkbox"/> >100~200 <input type="checkbox"/> >200~400 <input type="checkbox"/> >400~800	
	충격: /Impulsive Shock: <input type="checkbox"/> 약함 /Slight <input type="checkbox"/> 일반 /General <input type="checkbox"/> 강함 /Heavy	
기타: /Others:		
비고 Note		
: 028-85751312( ) 028-85880776( ) 028-85754662( ) Phone: +86 28 8575 1312 (Domestic Marketing), +86 28 8588 0776 (International Marketing), +86 28 8575 4662(Technology) Address: No.909, Sec. 4, Xihanggang Avenue, Southwest Airport Economic Development Zone, Shuangliu County, Chengdu, P.R.C.		

### 특징

기계 및 유압 환경 등에서 널리 사용됩니다.  
 폴리우레탄과 함께 강철을 사용하여 유지 관리할 필요가 없습니다.  
 편차에 대해 완충 및 진동을 흡수하여 보상합니다.  
 더 뛰어난 절연 특성을 가지고 있습니다.  
 축 방향으로 삽입함으로써 설치가 더 쉽습니다.  
 구경 허용오차: ISO H7, 키홀 허용오차: DIN6885/1 Js9  
 옵션으로서 테이퍼 및 인치 보어가 설계됩니다.



### Characteristics:

Widely used under mechanical and hydraulic pressure circumstances;  
 No need to maintain by using steel in conjunction with polyurethane;  
 Compensate relevant deviation, buffer and absorb vibration;  
 Better insulate electricity;  
 Easy mounting by inserting at axial direction;  
 Aperture tolerance: ISO H7; Keyslot tolerance: DIN6885/1 Js9;  
 Taper and inch bores are designed for option.

알루미늄 Aluminum	부품 Part	기본 파라미터 단위 Fundamental Parameters /Unit: mm											고정나사 Fixing Screw		
		보어 Bore	치수 Dimension												
		(min-max) d (최소-최대)	L	L1.L2	E	b	t	D	D1.D2	N	d3	M	S	T(Nm)	
14	B	6-16	35	11	13	10	1.5	30	30	-	10	M4	5	1.5	
19	A	6-19	66	25	16	12	2	41	32	20	18	M5	10	2	
	B	19-24							41	-					
24	A	9-24	78	30	18	14	2	56	40	24	27	M5	10	2	
	B	22-28							56	-					
28	A	10-28	90	35	20	15	2.5	66	48	28	30	M8	15	10	
	B	28-38							66						
38	A	12-48	114	45	24	18	3	80	66	37	38	M8	15	10	
	B	38-45							79						
42	A	14-42	126	50	26	20	3	95	75	40	46	M8	20	10	
	B	42-55							94						
48	A	15-48	140	56	28	21	3.5	105	85	45	51	M8	20	10	
	B	48-60							104						
55	A	20-55	160	65	30	22	4	120	98	52	60	M10	20	17	
	B	55-70							118						



## RGE 표준형 계열 RGE Series

REACH 5점형 엘레먼트 조커플링  
REACH Claw Coupling with Quincunx Elastomer

알루미늄 Aluminum	부품 Part	기본 파라미터 단위: mm Fundamental Parameters 单位/Unit: mm												
		보어 Bore	차수 Dimension									고정나사 Fixing Screw		
			d (min-max)	L	L1.L2	E	b	t	D	D1.D2	N	d3	M	S
38	A	12-40	114	45	24	18	3	80	66	37	38	M8	15	10
	B	38-48							79					
	C	12-48	164	70		62								
42	A	14-45	126	50	26	20	3	95	75	40	46	M8	20	10
	B	42-55							94					
	C	14-55	176	75		65								
48	A	15-52	140	56	28	21	3.5	105	85	45	51	M8	20	10
	B	48-62							104					
	C	15-62	188	80		69								
55	A	20-60	160	65	30	22	4	120	98	52	60	M10	20	17
	B	55-74							118					
65	A	20-70	185	75	35	26	4.5	135	115	61	68	M10	20	17
75	A	30-80	210	85	40	30	5	160	135	69	80	M10	25	17
90	A	40-97	245	100	45	34	5.5	200	160	81	100	M12	30	40
100	A	50-115	270	110	50	38	6	225	180	89	113	M12	30	40
110	A	60-125	295	120	55	42	6.5	255	200	96	127	M16	35	80
125	A	60-145	340	140	60	46	7	290	230	112	147	M16	40	80
140	A	60-160	375	155	65	50	7.5	320	255	124	165	M20	45	140
160	A	80-185	425	175	75	57	9	370	290	140	192	M20	50	140
180	A	85-200	475	195	85	64	10.5	425	325	156	220	M20	50	140

주: 특별히 재료를 요구하지 않은 주문의 경우, 38~90의 규격에 대해서는 HT250, 100~180의 규격에 대해서는 QT400을 계산하고 준비할 것입니다.

Note: For orders not requiring materials, we will calculate and prepare HT250 for specifications from 38 to 90 and QT400 for those from 100 to 180.

알루미늄 Aluminum	부품 Part	기본 파라미터 단위: mm Fundamental Parameters 单位/Unit: mm												
		보어 Bore	차수 Dimension									고정나사 Fixing Screw		
			d (min-max)	L	L1.L2	E	b	t	D	D1.D2	N	d3	M	S
14	B	0-16	35	11	13	10	1.5	30	30	-	10	M4	5	1.5
	C		50	18.5						-				
19	B	0-25	66	25	16	12	2	40	40	-	18	M5	10	2
	C		90	37						-				
24	B	0-35	78	30	18	14	2	55	55	-	27	M5	10	2
	C		118	50						-				
28	B	0-40	90	35	20	15	2.5	65	65	-	30	M8	15	10
	C		140	60						-				
38	A	0-48	114	45	24	18	3	80	70	27	38	M8	15	10
	C		164	70					80	-				
42	A	0-55	126	50	26	20	3	95	85	28	46	M8	20	10
	C		176	75					95	-				
48	A	0-62	140	56	28	21	3.5	105	95	32	51	M8	20	10
	C		188	80					105	-				
55	A	0-74	160	65	30	22	4	120	110	37	60	M10	20	17
	C		210	90					120	-				
65	A	0-80	185	75	35	26	4.5	135	115	47	68	M10	20	17
	C		235	100					135	-				
75	A	0-95	210	85	40	30	5	160	135	53	80	M10	25	17
	C		260	110					160	-				
90	A	0-110	245	100	45	34	5.5	200	160	62	100	M12	30	40
	C		295	125					200	-				

주: 구경 Dh7 (키홀 DIN6885/1 (GB/T1095-79) JS9 및 고정 나사 (GB77-85); 125 이상의 규격의 경우에는 고객의 요청에 따라 고정 나사를 공급합니다.

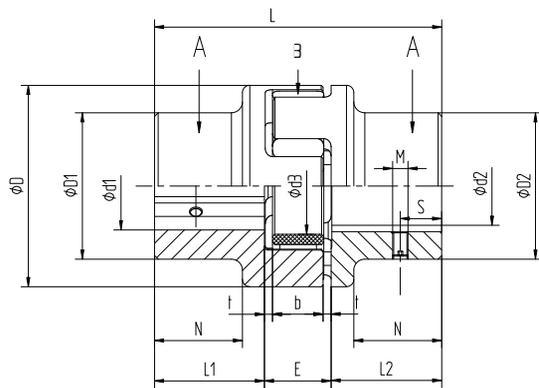
Note: Aperture Dh7 (keyslot DIN6885/1 (GB/T1095-79) JS9 and holding screw (GB77-85); for specifications 125 and beyond, we will supply holding screw at customer's request.

# RGE 표준형 계열 RGE Series

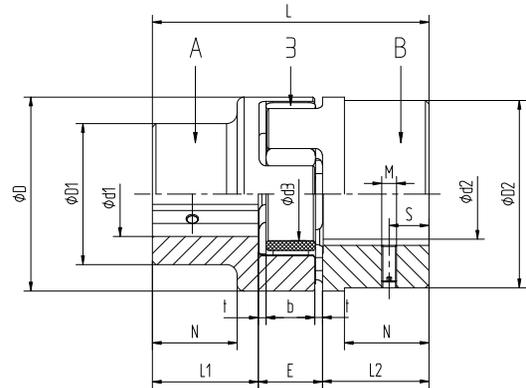
REACH 5점형 엘레먼트 조커플링  
REACH Claw Coupling with Quincunx Elastomer

: Example:

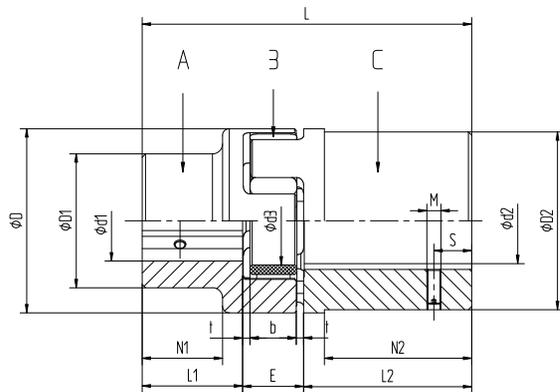
RGE28	C	AA	T	P	∅ 24	∅ 25	98	
규격 Specification	주조 Casting	구조 Structure	열처리에 의한 템퍼링(뜨임) Tempering by heat treatment	인산염 코팅 Phosphate Coating	구경 Aperture	구경 Aperture	엘레먼트 경도 Elastomer hardness	비고 Note



표준형  
Standard Type



표준형(대형)  
Standard Oversized Type



Bz 연장형  
BZ Lengthen Type

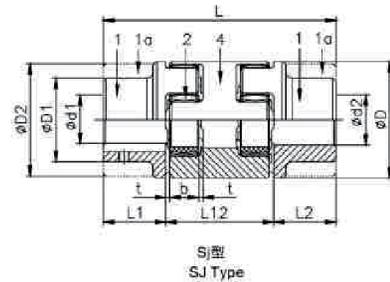
특징

- 설치 시의 매우 큰 편차를 보상
- 3파트의 2섹션으로 이루어진 구조
- 진동 완화를 통해 소음 저감
- 더욱 뛰어난 절연 특성 편차에 따른 복원력이 매우 작음
- 인접 부품들(베어링과 씰링 부품 등)의 긴 사용 수명 구경 허용오차: ISO H7; 키홈 허용오차: N6885/1 Js9
- 옵션으로서 테이퍼 & 인치 보어 설계



Characteristics:

- Compensate very large deviation in mounting;
- Structured in 2 sections of 3 parts;
- Reduce noise by dampening vibration;
- Better insulate electricity;
- Restoring force from deviation is very small;
- Extend service life of adjacent parts (bearing and sealing parts, etc);
- Aperture tolerance: ISO H7; Keyslot tolerance: N6885/1 Js9
- Taper and inch bores are designed for option.



Specification RGE-□□-SJ	Technical Parameters						Appearance & Dimension									
	엘레먼트의 정격토크 (Nm) Rated Torque of Elastomer (Nm)		n=1500 rad/min일 경우, 최대 허용 편차 Max. permitted deviation when n = 1500 rad/min				L	L1;L2	L12	b	t	D	D1	D2	d1	d2
	92 SHA	98 SHA	편심 Radial	각도 Angular	축방향 Axial (mm)											
19	10	17	0.45	1°	+1.2/-1.0	92	25	42	12	2	40	표준형 참조  See the standard type				
24	35	60	0.59	1°	+1.4/-1.0	112	30	52	14	2	55					
28	95	160	0.66	1°	+1.5/-1.4	128	35	58	15	2.5	65					
38	190	325	0.77	1°	+1.8/-1.4	158	45	68	18	3	80					
42	265	450	0.84	1°	+2.0/-2.0	174	50	74	20	3	95					
48	310	525	0.91	1°	+2.1/-2.0	192	56	80	21	3.5	105					
55	410	685	1.01	1°	+2.2/-2.0	218	65	88	22	4	120					
65	625	940	1.17	1°	+2.6/-2.0	252	75	102	26	4.5	135					
75	1280	1920	1.33	1°	+3.0/-3.0	286	85	116	30	5	160					
90	2400	3600	1.48	1°	+3.4/-3.0	330	100	130	34	5.5	200					

주: 구경이 Dh7인 제품 (키홈 DIN 6885/1 (GB/T1095-79) 및 고정나사 (GB 77-85))의 경우, 고객은 원하는대로 이를 조합하여 주문하실 수 있습니다: A+A, A+B, B+B

Note: for products with aperture Dh7 (keyslot DIN 6885/1 (GB/T1095-79) and fixing screw (GB77-85), customers can order any combination of them: A+A, A+B or B+B

예 : Example:

RGE28	S	SJ	T	B	∅ 24	∅ 25	98	
규격 Specification	강철 Steel	구조 Structure	열처리 Heat treatment	표면처리 Surface treatment	구경 Aperture	구경 Aperture	엘레먼트 경도 Elastomer hardness	비고 Note

# RGE - FL 범용 계열 RGE - FL (for general application)

REACH 5점형 엘레먼트 조커플링  
REACH Flange-Claw Coupling with Quinccunx Elastomer

## 특징

중장비에 필요한 경우에 FLA와 FLB 구조가 적용됩니다.

손쉬운 분해: 편심 설치를 위해 플랜지 제거. 모터 끝 단과 작동 축의 장비를 이동하지 않고 엘레먼트를 교체

재료: 4N 강, 3Na 강 및 GGG-40 주철

축 방향으로 삽입하는 손쉬운 조립 구경 허용오차: ISO H7; 키홈 허용오차: DIN6885/1 Js9

옵션으로서 테이퍼 및 인치 보어가 설계됩니다.



## Characteristics:

Both FLA and FLB structures are applied to occasions requiring heavy machinery;

Easy dismantle: remove flange for radial mounting; replace elastomer without moving equipment at driving and driven ends;

Materials: 4N Steel, 3Na Steel and GGG-40 cast iron;

Easy assembly by inserting axially;

Aperture tolerance: ISO H7; Keyslot tolerance: DIN6885/1 Js9;

Taper and inch bores are designed for option.

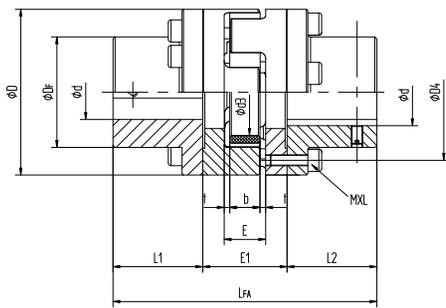
모델 Model RGE-□□-FL	4N 반가공/ 원가공 보어 4N Semi- finished/ finished Bore	기본 치수 Fundamental Dimension												연결나사 Connecting Screw		
		D	DF	D4	d3	L1;L2	E	E1	t	b	L3;L4	LFA	LFB	MxL	수량 Qty.	TANm
24	0-24	55	36	45	27	30	18	33	2	14	30.5	94	86	M5X16	8	10
28	0-28	65	42	54	30	35	20	39	2.5	15	35.5	110	100	M6X20	8	17
38	0-38	80	52	66	38	45	24	43	3	18	45.5	134	124	M8X22	8	41
42	0-42	95	62	80	46	50	26	48	3	20	51	150	138	M8X25	12	41
48	0-48	105	70	90	51	56	28	50	3.5	21	57	164	152	M8X25	12	41
55	0-55	120	80	102	60	65	30	60	4	22	66	192	176	M10X30	8	83
65	0-65	135	94	116	68	75	35	65	4.5	26	76	217	201	M10X30	12	83
75	0-75	160	108	136	80	85	40	75	5	30	86.5	248	229	M12X40	15	120
90	0-100	200	142	172	100	100	45	82	5.5	34	101.5	285	265	M16X40	15	295
100	0-110	225	158	195	113	110	50	97	6	38	111.5	320	295	M16X50	15	295
110	0-125	255	178	218	127	120	55	103	6.5	42	122	347	321	M20X50	15	580
125	0-145	290	206	252	147	140	60	116	7	46	142	400	370	M20X60	15	580
140	0-165	320	235	282	165	155	65	128	7.5	50	157.5	443	409	M20X60	15	580
160	0-190	370	270	325	190	175	75	146	9	57	177.5	501	463	M24X70	15	1000
180	0-220	420	315	375	220	195	85	159	10.5	64	198	555	515	M24X80	18	1000

모델 Model RGE-□□-FL	4N 반가공/ 원가공 보어 4N Semi- finished/ finished Bore	기본 치수 Fundamental Dimension														FD/FE 연결나사				
		D	d3	L1	E	t	b	L5	L7	DA	D3	D4	LFC	LFF	DN3	DN4	M	수량 Qty.	LFE	LFD
24	0-35	55	27	30	18	2	14	1.5	8	80	55	65	56	34	36	45	M5	8	56	34
28	0-40	65	30	35	20	2.5	15	1.5	10	100	65	80	65	40	44	54	M6	8	65	40
38	0-48	80	38	45	24	3	18	1.5	10	115	80	95	79	44	54	66	M8	8	79	44
42	0-55	95	46	50	26	3	20	2	12	140	95	115	88	50	65	80	M8	12	88	50
48	0-62	105	51	56	28	3.5	21	2	12	150	105	125	96	52	75	90	M8	12	96	52
55	0-74	120	60	65	30	4	22	2	16	175	120	145	111	62	84	102	M10	8	111	62
65	0-80	135	68	75	35	4.5	26	2	16	190	135	160	126	67	96	116	M10	12	126	67
75	0-95	160	80	85	40	5	30	2.5	19	215	160	185	144	78	112	136	M12	15	144	78
90	0-110	200	100	100	45	5.5	34	3	20	260	200	225	165	85	145	172	M16	15	165	85
100	0-115	225	113	110	50	6	38	4	25	285	225	250	185	100	165	195	M16	15	185	100
110	0-125	255	127	120	55	6.5	42	4	26	330	255	290	201	107	180	218	M20	15	201	107
125	0-145	290	147	140	60	7	46	5	30	370	290	325	230	120	215	252	M20	15	230	120
140	0-160	320	165	155	65	7.5	50	5	34	410	320	360	254	133	245	282	M20	15	254	133

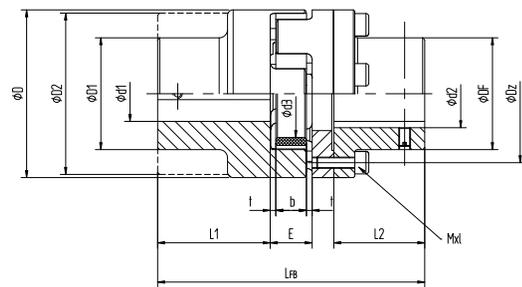
RGE-FL 범용 계열 RGE-FL(for general application) REACH 5점형 엘레먼트 플랜지 - 조 커플링 (2-섹션) REACH (2-section) Claw Coupling with Quincunx Elastomer

예 : Example:

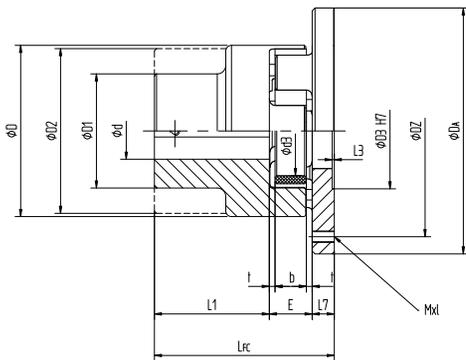
RGE28	C	FA	T	B	Ø 24	Ø 25	98	
규격 Specification	주조 Casting	구조 Structure	담퍼링 (뜨임) Tempering	흑역법 Blackening	구경 Aperture	구경 Aperture	엘레먼트 경도 Elastomer hardness	비고 Note



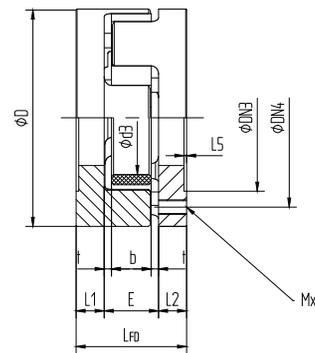
FB형 /FA



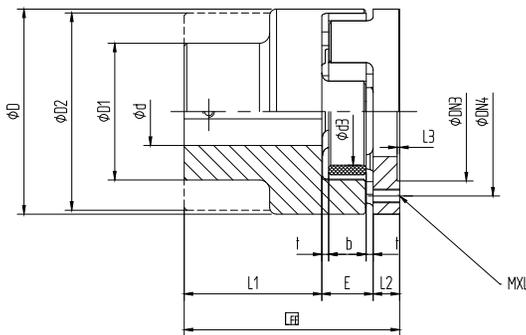
FB형 /FB



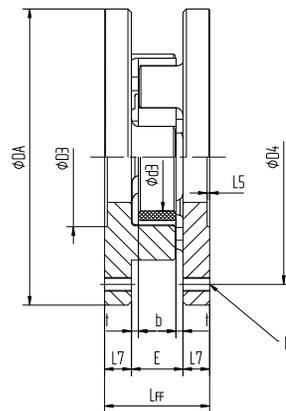
FC형 /FC



FD형 /FD



FE형 /FE



FF형 /FF

**특징**

브레이크드럼이 장착된 축커플링

두 개의 외부 브레이크드럼이 마찰을 통해 제동하도록 설계됩니다.

조(jaw) 형 브레이크를 위해 설계된 제동 디스크를 사용하는 커플링

브레이크 드럼 또는 브레이크 디스크는 관성모멘트가 가장 큰 축 끝단에 설치되어야 합니다.

최대 제동 토크는 커플링의 최대 토크를 초과해서는 안 됩니다.

구경 허용오차: ISO H7 키홀 폭: DIN 6885/1, 허용오차 JS9



**Characteristics:**

Shaft coupling with brake drum;

Designed for occasions where two external brake drums clamp for friction ; braking;

Coupling with braking disc designed for jaw-type brake;

Either brake drum or brake disc must be mounted at the shaft end where the moment of inertia is the largest;

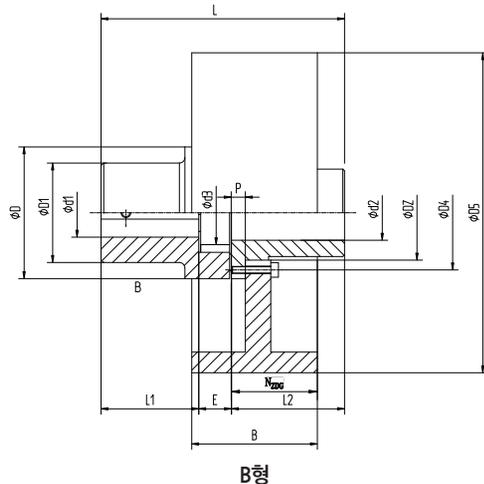
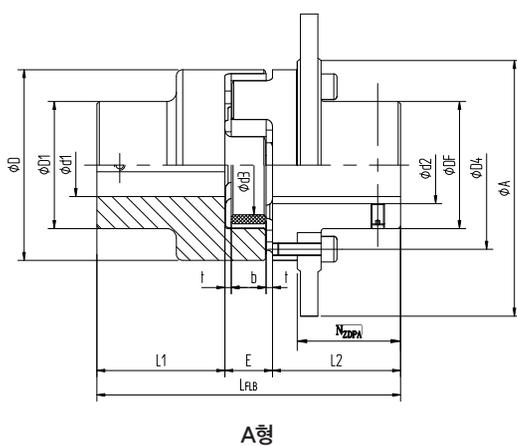
The maximum brake torque shall not exceed the maximum one of coupling;

Aperture tolerance: ISO H7; keyslot width: DIN 6885/1, and tolerance JS9

모델 Model RGE-□□-ZD	엘레먼트 정격 토크 Elastomer Rated Torque ( Nm )			원가공 보어 Finished Bore B		치수 Dimension										
	ZDG/ZDPA	92 SH A	98 SH A	64 SH D	주조 Casting	강철 Steel	D	DZ	D4	d3	L	L1;L2	E	P	Nzdg	NzdpA
38	190	325	405	---	34	80	50	66	38	114	45	24	7.5	37.5	37.5	8
42	265	450	560	---	42	95	60	80	46	126	50	26	9.5	40.5	40.5	12
48	310	525	655	---	48	105	68	90	51	140	56	28	10.5	45.5	45.5	12
55	410	685	825	---	55	120	78	102	60	160	65	30	12.5	52.5	52.5	8
65	625	940	1175	---	65	135	92	116	68	185	75	35	13.5	61.5	61.5	12
75	1280	1920	2400	---	75	160	106	136	80	210	85	40	15.5	69.5	69.5	15
90	2400	3600	4500	---	100	200	140	172	100	245	100	45	18.5	89.5	89.5	15
100	3300	4950	6185	100	---	225	156	195	113	270	110	50	20.5	98.5	98.5	15
110	4800	7200	9000	110	---	255	176	218	127	295	120	55	23.5	96.5	96.5	15
125	6650	10000	12500	130	---	290	204	252	147	340	140	60	27.5	112.5	112.5	15

예 : Example:

GER42	C	ZD	T	B	∅ 24	∅ 25	98	
규격 Specification	주조 Casting	구조 Structure	템퍼링 (뜨임) Tempering	흑역법 Blackening	구경 Aperture	구경 Aperture	엘레먼트 경도 Elastomer hardness	비고 Note





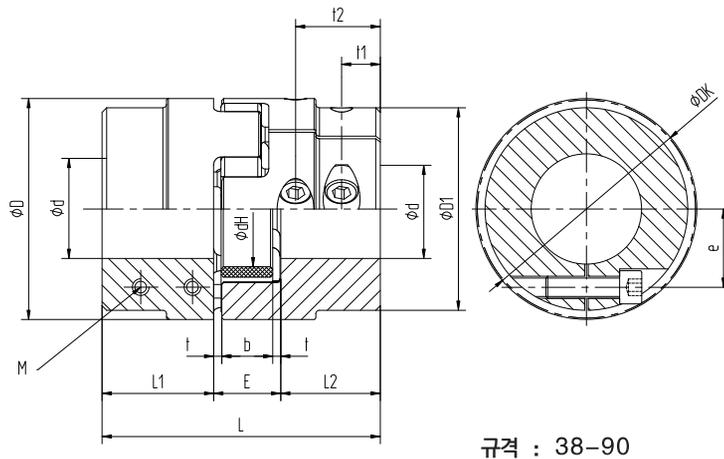
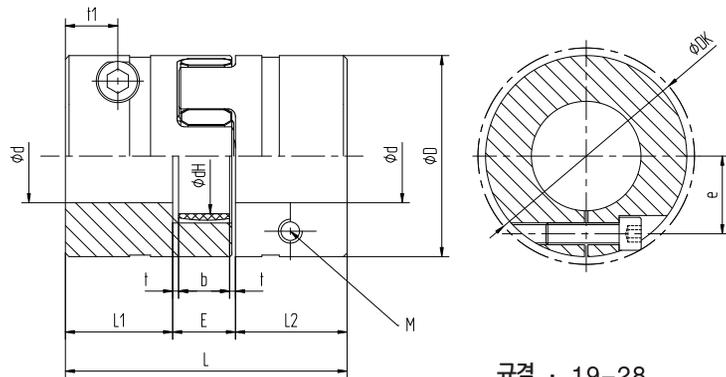
RGE - DK 범용 계열 RGE - DK (for general application)

REACH 5점형 엘레먼트 조 커플링  
REACH Claw Coupling with Quincunx Elastomer

모델 Model RGE-□□-DK	완가공 보어 Finished Bore	치수 Dimension											M	T
		최대 dmax	L	L1;L2	E	b	t	D	dH	DK	t1	t2		
19	20	66	25	16	12	2	40	18	46	12	-	14.5	M6	14
24	28	78	30	18	14	2	55	27	57.5	12	-	20	M6	14
28	38	90	35	20	15	2.5	65	30	73	14	-	25	M8	35
38	42	114	45	24	18	3	80	38	77.5	19	-	26.5	M8	35
42	50	126	50	26	20	3	95	46	93.5	18	-	32	M10	69
48	55	140	56	28	21	3.5	105	51	105	21	-	36	M12	120
55	68	160	65	30	22	4	120	60	119.5	26	51	42.5	M12	120
65	70	185	75	35	26	4.5	135	68	132.5	33	61	50	M12	120
75	80	210	85	40	30	5	160	80	158	36	68	57	M16	295
90	90	245	100	45	34	5.5	200	100	197	40	80	72	M20	580

예 : Example:

RGE42	S	DK	T	B	∅ 24	∅ 25	98	Flat Key	No	
규격 Specification	주조 Steel	구조 Structure	템퍼링 (뜨임) Tempering	흑역법 Blackening	구경 Aperture	구경 Aperture	엘레먼트 경도 Elastomer hardness	키홈 Keyslot	다이내믹 밸런스 여부 Whether dynamic- balanced	비고 Note

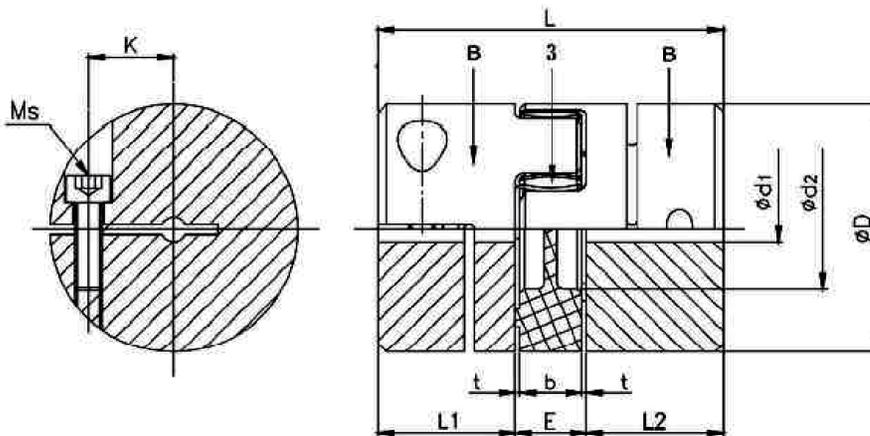
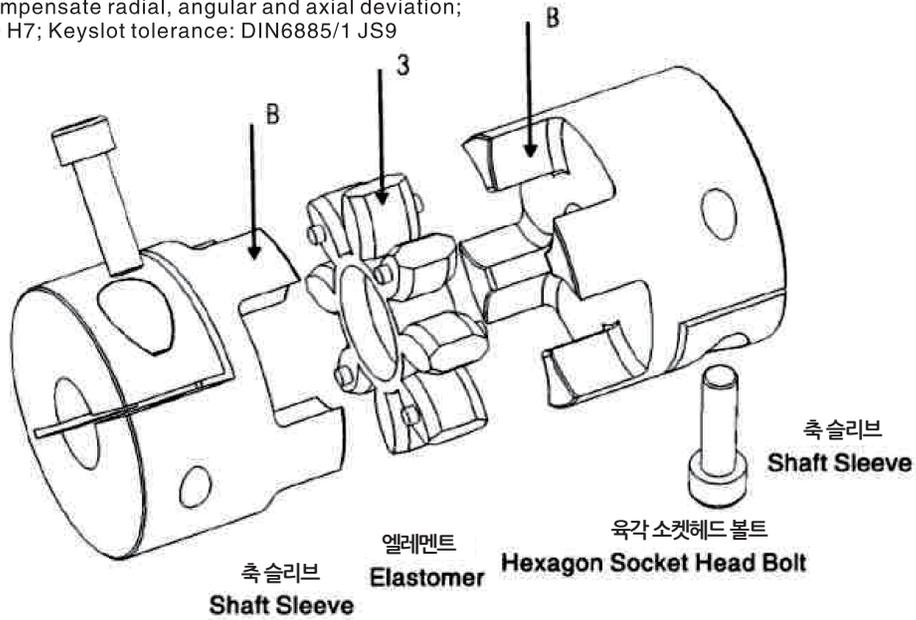


**특징**

- 주 축 동력전달, 벤치리프팅 및 기계 툴 동력전달 등을 위한 백래시 없는 연결
- 클램핑 후 클램핑을 위해 나사를 사용함으로써 갭을 제거
- 진동을 흡수하여 편심, 각도 방향, 축 방향 편차를 보상
- 구경 허용오차: ISO H7 키홈 허용오차: DIN6885/1 JS9

**Characteristics:**

- Zero-backlash connection for main shaft transmission, hoisting bench and machine tool transmission, etc;
- Use screw to clamp after notching and therefore can eliminate gap;
- Absorb vibration and compensate radial, angular and axial deviation;
- Aperture tolerance: ISO H7; Keyslot tolerance: DIN6885/1 JS9



KC형 KC Type



모델 Model RGE(GS)- □□-KC	기술 파라미터 Technical Parameters						기본 치수 단위 : mm									
	최대 속도 Max speed rad/min	관성 모멘트 Moment of inertia Kg.m <sup>2</sup>		중량 Weight Kg		외형 치수 Appearance Dimension								나사 Screw	체결 토크 Tightening Torque Nm	
		각 허브 each hub	엘리먼트 spider	각 허브 each hub	엘리먼트 spider	D	d1 (min-max)	d2	L	l1;l2	E	b	t	MS	T	
19	9550	19.5 x 10 <sup>-6</sup>	1.35 x 10 <sup>-6</sup>	0.09	0.007	40	6~24	18	66	25	16	12	2	M6	10.5	
24	6950	81.9 x 10 <sup>-6</sup>	6.7 x 10 <sup>-6</sup>	0.2	0.02	55	8~28	27	78	30	18	14	2	M6	10.5	
28	5850	184.2 x 10 <sup>-6</sup>	14.85 x 10 <sup>-6</sup>	0.3	0.03	65	10~38	30	90	35	20	15	2.5	M8	25	
38	4750	542.7 x 10 <sup>-6</sup>	39.4 x 10 <sup>-6</sup>	0.6	0.05	80	12~45	38	114	45	24	18	3	M8	25	
42	4000	2802 x 10 <sup>-6</sup>	85 x 10 <sup>-6</sup>	2.4	0.08	95	14~55	46	126	50	26	20	3	M10	69	
48	3600	4709 x 10 <sup>-6</sup>	135 x 10 <sup>-6</sup>	3.3	0.09	105	15~62	51	140	56	28	21	3.5	M12	120	
55	3150	9460 x 10 <sup>-6</sup>	229 x 10 <sup>-6</sup>	5.1	0.12	120	20~74	60	160	65	30	22	4	M12	120	
65	2800	15143 x 10 <sup>-6</sup>	437 x 10 <sup>-6</sup>	6.7	0.2	135	22~80	68	185	75	35	26	4.5	M12	120	
75	2350	32750 x 10 <sup>-6</sup>	1179 x 10 <sup>-6</sup>	10.5	0.3	160	30~95	80	210	85	40	30	5	M16	295	

주: 재료: 42이상의 규격은 강철을 사용하고 그 외의 규격은 알루미늄을 사용; 관성모멘트와 중량은 최대 구경에 따라 계산됩니다.

Note: Material: steel for specification 42 and beyond and aluminum for others; Moment of inertia and weight are calculated depending on the max. aperture.

예 : Example:

RGE(GS)42	A	KC	D	Y	∅ 24	∅ 25	98	Flat Key	No	
규격 Specification	알루미늄 Aluminum	구조 Structure	패시베이션 (부동태화) Passivation	양극산화 Anodic Oxidation	구경 Aperture	구경 Aperture	엘리먼트 경도 Elastomer hardness	키홈 Keyslot	다이내믹 밸런스 여부 Whether dynamic- balanced	비고 Note

### RGE(GS)-ZT 無 백래시 계열 RGE(GS)- ZT ( no backlash )

REACH 5점형 엘리먼트 테이퍼 조 커플링 (GS-KC) 5점형 엘리먼트 테이퍼 REACH Locking Claw Coupling with Quincunx Elastomer

### 특징

- 기계 톨, 메인 축, 프레스 머신 및 롤러 동력전달을 위한 내부 잠금 장치와의 백래시 없는 연결
- 높은 민감도와 높은 전달 토크에 의한 안정적인 운전
- 진동을 흡수하고 편심, 각도방향, 축 방향 편차를 보상
- 정방향과 역방향 전달이 동일함



### Characteristics:

- Zero-backlash connection with internal locking device for machine tool, main shaft, pressing machine and roller transmission;
- Stable operation by high sensitivity and large transmission torque;
- Absorb vibration and compensate radial, angular and axial deviation;
- Normal and reverse transfers are same.

모델 Model RGE(GS)- □□-KC	기술 파라미터 Technical Parameters						기본 치수 단위 : mm									
	최대 속도 Max speed rad/min	관성 모멘트 Moment of inertia Kg.m <sup>2</sup>		중량 Weight Kg		외형 치수 Appearance Dimension								나사 Screw	체결 토크 Tightening Torque Nm	
		최대 보어에서 허용된 관성모멘트 Mass moment of inertia per hub with max bore	엘리먼트 spider	최대 보어에서 허용된 관성모멘트 Mass moment of inertia per hub with max bore	엘리먼트 spider	D	d1 (min-max)	L	l1;l2	E	b	t	MS	Z	T	
19	24000	0.44 x 10 <sup>-4</sup>	1.35 x 10 <sup>-6</sup>	0.179	0.007	40	10~20	66	25	16	12	2	M4	6	105	
24	17000	1.91 x 10 <sup>-4</sup>	6.7 x 10 <sup>-6</sup>	0.399	0.02	55	14~28	78	30	18	14	2	M5	4	10.5	
28	15000	4.18 x 10 <sup>-4</sup>	14.85 x 10 <sup>-6</sup>	0.592	0.03	65	15~38	90	35	20	15	2.5	M5	8	25	
38	12000	12.9 x 10 <sup>-4</sup>	39.4 x 10 <sup>-6</sup>	1.225	0.05	80	20~45	114	45	24	18	3	M6	8	25	
42	8050	31.7 x 10 <sup>-4</sup>	85 x 10 <sup>-6</sup>	2.3	0.08	95	25~50	126	50	26	20	3	M2	4	69	
48	7200	52.0 x 10 <sup>-4</sup>	135 x 10 <sup>-6</sup>	3.08	0.09	105	30~55	140	56	28	21	3.5	M10	4	120	
55	6325	103.0 x 10 <sup>-4</sup>	229 x 10 <sup>-6</sup>	4.67	0.12	120	35~70	160	65	30	22	4	M10	4	120	
65	5650	191.0 x 10 <sup>-4</sup>	437 x 10 <sup>-6</sup>	6.7	0.2	135	40~70	185	75	35	26	4.5	M12	5	120	
75	4750	396.8 x 10 <sup>-4</sup>	1179 x 10 <sup>-6</sup>	9.9	0.3	160	42~80	210	85	40	30	5	M12	5	295	

주: 관성모멘트와 중량은 최대 구경에 따라 계산됩니다.

Note: Moment of inertia and weight are calculated depending on the max. aperture.

RGE(GS) ZT	축 슬리브 내경 및 전달 가능한 마찰 토크 Aperture of Shaft Sleeve & Friction Torque Allowed to be Transmitted																								
	φ 10	φ 11	φ 14	φ 15	φ 16	φ 19	φ 20	φ 24	φ 25	φ 28	φ 30	φ 32	φ 35	φ 38	φ 40	φ 42	φ 45	φ 48	φ 50	φ 55	φ 60	φ 65	φ 70	φ 80	
19	41	45	62	68	67	83	90																		
24		48	67	74	72	90	97	112	120	143															
28				142	154	189	188	237	250	280	307	310	353	389											
28							269	337	356	398	436	442	501	533	572	585	644								
42									399	445	506	470	566	581	647	630	728	836	858						
48										650	685	809	841	926	916	1042	1181	1125	1311						
55													918	954	1052	1040	1185	1220	1318	1359	1646	1662	1960		
65															1568	1569	1768	1833	1968	2049	2438	2495	2898		
75																	2246	2338	2500	2620	3082	3179	3657	4235	

재료 : 42 이상의 규격은 강철 재질 축 슬리브, 그 밖의 규격은 알루미늄이 사용됩니다. 모든 제품에서 강철로 만들어진 잠금 장치가 사용됩니다.  
(고객은 알루미늄 재질을 주문할 수 있습니다) 고객의 요청에 따라 19, 24, 28, 38 규격에서도 강철 재질의 축 슬리브를 공급할 수 있습니다.

Materials: Steel-made shaft sleeve for specification 42 and beyond, and aluminum for those of other specifications; steel-made locking device for all (customer may order aluminum-made ones). We can supply steel-made shaft sleeve for specification 19, 24, 28 and 38 if customer demand.

예 : Example:

RGE(GS)42	A	ZT	D	Y	∅ 24	∅ 25	98	Flat Key	No	
규격 Specification	알루미늄 Aluminum	구조 Structure	패시베이션 (부동태화) Passivation	양극 산화 Anodic Oxidation	구경 Aperture	구경 Aperture	엘레먼트 경도 Elastomer hardness	키홈 Keyslot	다이내믹 밸런스 여부 Whether dynamic- balanced	비고 Note

